

UNO

UNION MORTAR

ADHESIVOS

CEMENTO COLA PORCELÁNICO
MORTERO COLA
LIGANTES MIXTOS



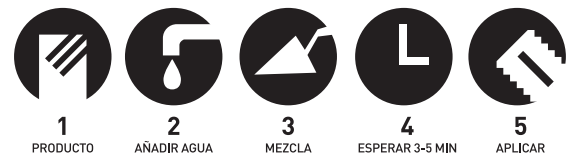
C1TE

INFORMACIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS

Adhesivo cementoso de ligantes mixtos, compuesto de cemento, áridos seleccionados, resinas sintéticas y otros aditivos químicos que le proporcionan una gran adherencia y Tiempo abierto ampliado. Adecuado para colocación de todo tipo de cerámica con porosidad media/alta, mármol y granito en pavimentos y revestimientos interiores y exteriores. Apto para soportes de cartón-yeso.

MODO DE EMPLEO



Amasar preferentemente con mezclador eléctrico, con agua limpia hasta obtener una masa homogénea sin grumos y consistencia adecuada que permita una buena trabajabilidad. No usar agua en exceso.

Dejar reposar 3-5 min. y reamasar.

Extender la pasta sobre el soporte, en paños pequeños (entre 1-2 m²) y peinarla con llana dentada (apropiada al formato de baldosa) para regularizar el espesor.

Colocar los materiales cerámicos presionando sobre el soporte hasta conseguir el aplastamiento de los surcos, asegurándose que el cemento cola esté todavía plástico y no ha formado una película superficial que evite su adhesión.

RECOMENDACIONES

Temperaturas para la aplicación: entre 5°C y 30°C

Respetar agua de amasado.

En la colocación es indispensable macizar completamente las piezas cerámicas y evitar que haya huecos entre la pieza y el soporte.

Respetar las juntas de construcción y las juntas entre plaquetas (min. 2mm).

Los soportes deben ser absorbente, resistentes y estar limpios de grasa, aceite o polvo

Es recomendable humedecer los soportes antes de aplicar el producto y esperar hasta que

UNION MORTAR S.L. - FÁBRICA
FINCA LOS CELDRANES, S/N
30332 FUENTE ÁLAMO
MURCIA - SPAIN
TEL +34 610 000 660

UNION MORTAR S.L. - SEDE SOCIAL
FINCA DE MATAS, S/N
APARTADO DE CORREOS Nº 14
30360 LA UNIÓN - MURCIA - SPAIN
T +34 968 560 626 / F. +34 968 560 686

www.unionmortar.com

C1TE

INFORMACIÓN TÉCNICA

desaparezca la película de agua superficial.

No aplicar sobre soportes recalentados o a pleno sol, congelados o en curso de congelación ni bajo la lluvia.

El rejuntado se debe hacer después de que hayan transcurrido al menos 24 horas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Clasificación según UNE EN 12004	C1 TE
Aspecto	Polvo Blanco
Granulometría	≤1 mm
Agua de amasado	26 ± 1 % (6,5 litros / saco)
Densidad de la masa	1,6 kg/l
Tiempo de vida de la mezcla	2 horas
Tiempo de ajustabilidad	30 min.
Adherencia inicial	> 0,5 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	> 0,5 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	> 0,5 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	> 0,5 N/mm ²
Adherencia (Tiempo abierto ampliado ≥30 min.)	> 0,5 N/mm ²
Deslizamiento	≤ 5 mm
Rendimiento (para encolado simple)	4 kg/m ²

Resultados obtenidos en condiciones estándar de laboratorio que pueden variar según las condiciones de la obra y de las baldosas utilizadas.

PRESENTACIÓN

Palet de madera, plastificado con lámina de polietileno.

Sacos de 25 kg con válvula, de papel y polietileno de alta densidad.

Conservación: Un año a partir de la fecha de fabricación. En local seco, sobre palet y en su envase original cerrado.



Sacos
25 Kg.

Las informaciones técnicas facilitadas, tanto verbales como escritas, están basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual y no suponen un compromiso por los que los clientes deberán siempre comprobar la adecuación de los productos a sus necesidades y finalidades previstas. Dado que la aplicación está fuera de nuestro control, no se asumirá ninguna responsabilidad debida a una utilización incorrecta de los productos.

UNION MORTAR S.L. - FÁBRICA
FINCA LOS CELDRANES, S/N
30332 FUENTE ÁLAMO
MURCIA - SPAIN
TEL +34 610 000 660

UNION MORTAR S.L. - SEDE SOCIAL
FINCA DE MATAS, S/N
APARTADO DE CORREOS Nº 14
30360 LA UNIÓN - MURCIA - SPAIN
T +34 968 560 626 / F. +34 968 560 686

www.unionmortar.com