

UNO

UNION MORTAR

MORTEROS

MORTERO ESPECIAL DE
REVOCO Y ENLUCIDO PARA
PROYECTAR CON MÁQUINA



GP CSIII

INFORMACIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS

Mortero compuesto de cemento portland blanco o gris, áridos tamizados y aditivos. Desarrollado especialmente para ser proyectado con máquina.

Mortero de revoco y enlucido de uso general para revestimiento tanto de muros interiores como exteriores.

Los soportes adecuados son el ladrillo, bloque de hormigón y morteros convencionales de cemento.

MODO DE EMPLEO



Aplicar preferentemente con máquina de proyección.

Amasar con agua limpia hasta obtener una masa homogénea sin grumos y consistencia adecuada. Ajustar a la dosificación de agua mínima que permita una buena trabajabilidad. No usar agua en exceso.

Una vez realizada la mezcla, deberá ser utilizada en un tiempo máximo de una hora.

Extender sobre el soporte hasta el espesor adecuado y aproximadamente 30 min. después, realizar el fratasado u otro tipo de terminación deseada para regularizar la superficie.

Si el espesor es superior a 20 mm, deberá realizarse en dos capas aproximadamente iguales, con un intervalo de 24 horas.

UNION MORTAR S.L. - USINE
FINCA LOS CELDRANES, S/N
30332 FUENTE ÁLAMO
MURCIA - SPAIN
TEL +34 610 000 660

UNION MORTAR S.L. - SIÈGE SOCIAL
FINCA DE MATAS, S/N
APARTADO DE CORREOS Nº 14
30360 LA UNIÓN - MURCIA - SPAIN
T +34 968 560 626 / F. +34 968 560 686

www.unionmortar.com

RECOMENDACIONES

Temperaturas para la aplicación: entre 5°C y 30°C

Los soportes deben ser resistentes y estar limpios de grasa, aceite o polvo

No aplicar sobre yeso ni superficies de materiales con poca resistencia.

Los soportes excesivamente porosos o secos, es recomendable humedecer y esperar hasta que desaparezca la película de agua superficial.

No aplicar sobre soportes recalentados o a pleno sol, congelados o en curso de congelación ni bajo la lluvia o viento fuerte.

En las juntas de diferentes soportes, se debe armar el revoco con malla de fibra de vidrio. Los huecos de puertas y ventanas es aconsejable reforzar el mortero con tramos (40 cm x 40 cm) de fibra de vidrio posicionada a 45° y colocar en las aristas perfiles metálicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Clasificación según UNE EN 998-1	GP CSIII (W0, W1 O W2)
Aspecto	Polvo
Agua de amasado	20 ± 1 % (5 litros / saco)
Granulometría	< 2 mm
Resistencia a la Compresión	> 5 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción	> 1,6 N/mm ²
Adherencia	> 0,3 N/mm ²
Contenido de cloruros	> 0,01 %
Consumo aprox.	18 kg/m ² por cm de espesor

Resultados obtenidos en condiciones estándar de laboratorio que pueden variar según las condiciones de la obra y de las baldosas utilizadas.

PRESENTACIÓN

Palet de madera, plastificado con lámina de polietileno.

Sacos de 25 kg con válvula, de papel y polietileno de alta densidad.

Conservación: Un año a partir de la fecha de fabricación. En local seco, sobre palet y en su envase original cerrado.



Sacs
25 Kg.

Las informaciones técnicas facilitadas, tanto verbales como escritas, están basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual y no suponen un compromiso por los que los clientes deberán siempre comprobar la adecuación de los productos a sus necesidades y finalidades previstas. Dado que la aplicación está fuera de nuestro control, no se asumirá ninguna responsabilidad debida a una utilización incorrecta de los productos.